



## TECHNICAL DATA SHEET

# CARBOSEAL 9535-CWCEJ

### شرح محصول

ماستیک پلیمری گرم ریز جهت درزگیری و آب بندی درزهای انبساط، انقباض و اجرایی بتن، مخازن و کانال های انتقال آب قابل استفاده بر روی سطوح افقی و شیبدار

### کاربردها

- پرکردن و آب بند کردن درزهای مخازن آب و کانال های انتقال آب
- ترمیم ترک های به وجود آمده بر روی سطوح بتنی مخازن آب

### مزایا

- کاهش هدر رفت آب
- افزایش طول عمر کانال
- کاهش هزینه های لایروبی
- برگشت پذیری و قابلیت انعطاف بالا
- پایداری در برابر رطوبت و عدم جاری شدن و ترک خوردن در اثر تغییرات دمای محیط
- عدم جاری شدن در سطوح شیبدار
- چسبندگی عالی به سطوح و دیواره های بتنی و آسفالتی

## جدول خواص و مشخصات

سیاه	رنگ
قیر اصلاح شده با پلیمر SBS	نوع قیر پایه
کیلوگرم در لیتر $1.6 \pm 0.2$	دانسیته
~ ۹۵ درجه سانتیگراد	نقطه نرمی
~ ۳۰ درجه سانتیگراد	نفوذ پذیری در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد، ۱۰۰ گرم
~ ۲۰ درجه سانتیگراد	نفوذ پذیری در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد، ۱۵۰ گرم
۱۸۰ درجه سانتیگراد	ماکزیمم دمای حرارت دادن
$170 \pm 5$ درجه سانتیگراد	دمای مخروط در میکسر
$160 \pm 5$ درجه سانتیگراد	دمای مخلوط در تجهیزات اجرایی
کارتن ۱۵ کیلوگرمی	بسته بندی





## TECHNICAL DATA SHEET

# CARBOSEAL 9535-CWCEJ

### مراحل اجرا

#### آماده سازی

در زمان انجام درزگیری، داخل ترک ها باید کاملا خشک و عاری از هرگونه مواد خارجی و سست باشد.

#### عمق درز

حداقل باید ۱۰ میلیمتر و نسبت عرض به عمق درزهای انبساط ۱ به ۱,۵ باشد و نسبت عرض به عمق درزهای اجرایی ۱ به ۲,۵ باشد.

#### حرارت دهی

این ماستیک را باید با سیستم حرارت دهی غیرمستقیم مجهز به همزن تا دمای  $170 \pm 5$  درجه سانتیگراد حرارت داد تا مخلوط همگن و قابل ریزش حاصل گردد، توصیه می شود جهت این کار از دستگاه های ذوب کننده مخصوص که مجهز به دیگ دو جداره، حمام روغن، سیستم همزن، پمپ تزریق و نازل می باشند، استفاده گردد.

### شرایط نگهداری

- جهت نگهداری بیشتر از یک هفته، از بسته بندی اصلی خارج ننمایید.
- از برخورد حلال های نفتی با محصول خودداری نمایید.
- انباشت بیش از حد محصول در محیط های گرم و زیر آفتاب، می تواند منجر به چسبیدن محصول به کارتن شود.

### توصیه ها

- قبل از شروع عملیات باید از خشک و تمیز بودن داخل درزها، اطمینان کافی حاصل شود.
- انتخاب ماستیک مناسب برای کاربردهای مختلف و برای شرایط اقلیمی متفاوت باید به توسط مهندسین فرایند ما صورت گیرد.
- عملیات درزگیری باید در دمای محیط بالاتر از  $+4$  درجه سانتیگراد انجام پذیرد.
- در هنگام کار با ماستیک باید از دستکش و عینک مخصوص استفاده شود.
- در صورت تماس با چشم، سریعاً با آب فراوان شستشو داده شده و بلافاصله فوریت های پزشکی اعمال گردد.

